

Demonstração das Variações Patrimoniais - Anexo 15

Administração Indireta - INSTITUTO DE PREV. SOCIAL DO MUN. NAVEGANTES

**VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS**

	<b>Exercício Atual</b>
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>	<b>5.405.859,69</b>
CONTRIBUIÇÕES	1.658.944,50
CONTRIBUIÇÕES SOCIAIS	1.658.944,50
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS	2.088.943,42
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS	2.088.943,42
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS	427.994,96
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS	427.994,96
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	1.229.976,81
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	1.229.976,81
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>	<b>10.044.114,54</b>
PESSOAL E ENCARGOS	134.744,45
REMUNERAÇÃO A PESSOAL	117.510,17
ENCARGOS PATRONAIS	17.234,28
BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS	2.378.475,20
APOSENTADORIAS E REFORMAS	1.936.759,72
PENSÕES	441.715,48
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO	60.574,19
USO DE MATERIAL DE CONSUMO	877,75
SERVIÇOS	59.696,44
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	7.450.874,13
REAVLIAÇÃO, REDUÇÃO A VALOR RECUPERÁVEL E AJUSTE PARA PERDAS	7.450.874,13
TRIBUTÁRIAS	15.111,35
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA	2.703,15
CONTRIBUIÇÕES	12.408,20
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS	4.335,22
INCENTIVOS	4.335,22
<b>Resultado Patrimonial do Período</b>	<b>-4.638.254,85</b>

Navegantes, 15/03/2021

\_\_\_\_\_  
Gisele de Oliveira Fernandes  
Presidente

\_\_\_\_\_  
Geise Naiara Pinto Feltrin  
Contadora CRC/SC 039.473/O