

**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**INSTITUTO DE PREV. SOCIAL DO MUN. NAVEGANTES**

EXERCÍCIO:2020  
 PERÍODO (MÊS): Janeiro À Dezembro  
 DATA DE EMISSÃO:20/01/2021

BALANÇO FINANCEIRO - Anexo 13

PAGINA:1

Administração Indireta - INSTITUTO DE PREV. SOCIAL DO MUN. NAVEGANTES

INGRESSOS		DISPÊNDIOS	
ESPECIFICAÇÃO	Exercício Atual	ESPECIFICAÇÃO	Exercício Atual
<b>Receita Orçamentária (I)</b>	<b>80.850.301,09</b>	<b>Despesas Orçamentária (VII)</b>	<b>16.026.188,20</b>
Ordinária	838.668,33	Ordinária	1.515.251,69
Vinculada	80.011.632,76	Vinculada	14.510.936,51
Contribuição para Fundo Previdenciário do Regime Próprio de Previdência	80.011.632,76	Contribuição para Fundo Previdenciário do Regime Próprio de Previdência	11.784.756,31
<b>Transferências Financeiras Recebidas (II)</b>	<b>2.327.055,88</b>	Superávit Financeiro - Contribuição p/ Regime Próprio de Previdência	2.726.180,20
TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS RECEBIDAS	2.327.055,88	<b>Transferências Financeiras Concedidas (VIII)</b>	<b>0,00</b>
<b>Recebimentos Extraorçamentários (IV)</b>	<b>3.469.905,78</b>	TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS	0,00
Inscrição de Restos a Pagar Não Processados	107.468,16	<b>Interferências Financeiras Concedidas (IX)</b>	<b>31.628.570,24</b>
Inscrição de Restos a Pagar Processados	147.604,73	REDUÇÃO VALOR RECUPERAVÉL CART. DO RPPS - APL. RENDA FIXA	31.183.474,73
DEMAIS OBRIGAÇÕES A CURTO PRAZO	3.214.832,89	REDUÇÃO VALOR RECUPERAVÉL APLIC. C/TAXA DE ADM. RPPS (RED.	445.095,51
<b>Saldo do Exercício Anterior (V)</b>	<b>204.116.818,73</b>	<b>Pagamentos Extraorçamentários (X)</b>	<b>3.304.505,63</b>
APLICAÇÕES FINANCEIRAS	203.987.252,21	RP NÃO PROCESSADOS PAGOS	7.008,28
BANCO C/ MOVIMENTO	85,15	RP PROCESSADOS PAGOS	90.474,68
BANCOS C/ VINCULADAS	129.481,37	DEMAIS OBRIGAÇÕES A CURTO PRAZO	3.207.022,67
<b>TOTAL (VI) = (I+II+III+IV+V)</b>	<b>290.764.081,48</b>	<b>Saldo para o Exercício Seguinte (XI)</b>	<b>239.804.817,41</b>
		APLICAÇÕES FINANCEIRAS	239.693.174,04
		BANCO C/ MOVIMENTO	85,15
		BANCOS C/ VINCULADAS	111.558,22
		<b>TOTAL (XII) = (VII+VIII+IX+X+XI)</b>	<b>290.764.081,48</b>

Navegantes, 20/01/2021

\_\_\_\_\_  
 Gisele de Oliveira Fernandes  
 Presidente

\_\_\_\_\_  
 Geise Naiara Pinto  
 Contadora CRC/SC 039.473/O